



HART Hafner

Fireclay



Fireclay product range

PLATES · BRICKS · MORTAR

HART
KERAMIK AG



Fireclay in soft

Hafner quality

FIRECLAY PLATES

Properties

- Exclusion-pressed goods
- Easy to work with
- Ideal absorption
- Max. heat storage capacity
- Active heat reflection
- Balanced heat output
- Resistant to temperature fluctuations
- Food-compatible, suitable for ovens and pizza ovens

Technical data

- Compression strength $\geq 25 \text{ N/mm}^2$
(in average for plate thickness $t = 20 \text{ mm}$)
- Raw density = $1.85 \text{ kg/dm}^3 \pm 0.1 \text{ kg}$
- Porosity = $28\% \pm 3\%$
- Water absorption = $15\% \pm 3\%$
- Refractory capacity up to 1500°C
- Permanent application temperature up to 1000°C
- Temperature fluctuation resistance TWB 28
- Specific heat capacity $\sim 1.55 \text{ kJ/dm}^3\text{K}$



Dimensions in mm	Item number	Weight kg/Pal.	Weight kg/pc.	Pallet load Items/Pallet
250 x 124 x 20*	12501 2122	987	1,2	810
250 x 124 x 30*	12501 2123	933	1,7	540
250 x 124 x 40*	12501 2124	906	2,2	405
250 x 124 x 50_	12501 2125	1023	2,8	360
290 x 140 x 20	12501 2142	975	1,6	600
290 x 140 x 30	12501 2143	975	2,4	400
290 x 140 x 40	12501 2144	945	3,1	300
290 x 140 x 60	12501 2146	915	4,5	200
350 x 140 x 30	12501 3143	850	2,9	288
350 x 140 x 40	12501 3144	771	3,5	216
400 x 200 x 20*	12501 4202	994	3,2	306
400 x 200 x 30*	12501 4203	913	4,4	204
400 x 200 x 40*	12501 4204	985	6,3	154
400 x 300 x 30*	12501 4303	967	6,8	140
400 x 300 x 40*	12501 4304	925	9,1	100
500 x 200 x 20	12501 5202	771	3,5	216
500 x 200 x 30*	12501 5203	879	6,0	144
500 x 200 x 40*	12501 5204	879	8,0	108
600 x 300 x 30_	12501 6303	1052	10,8	96
600 x 300 x 50_	12501 7305	973	17,1	56
600 x 300 x 60_	12501 6306	975	20,0	48

FIRECLAY BRICKS

580 x 124 x 60°	12501 7777	1100	8,7	125
600 x 140 x 50_	12501 6145	975	8,0	120

*smooth version, ° only from existing stocks

Note: possible dimension tolerances $\pm 3\%$, - possible weight tolerances $\pm 10\%$

Fireclay in soft Hafner quality



FIRECLAY BLOCKS

Dimensions in mm	Item number	Weight kg/Pal.	Weight kg/pc.	Pallet load Items/Pallet
250 x 124 x 64	12502 0003	903	3,7	240
250 x 124 x 71	12502 0004	951	3,9	240



LARGE FIRECLAY PLATES PA III †.

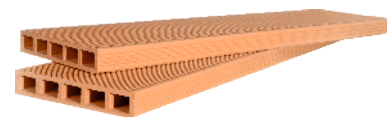
Properties

- Dry-pressed plates for firebox floor and firebox cover

Technical data

- Permanent application temperature up to 1000 °C

Dimensions in mm	Item number	Weight kg/pc.	Designation	Pallet load Items/Pallet
500 x 375 x 40	12506 5374	15,4	P1	80
500 x 250 x 64	12506 2506	16,4	P3	52
500 x 500 x 64	12506 5506	32,8	P6	30



HOURDIS PLATES

Properties

- 4 cm thick Hollow brick plates
- Suitable for a wide range of uses on the exterior of tiled stoves

Technical data

- Max. temperature load up to 300°C

Dimensions in mm	Item number	kg/pc.	Pallet load Items/Pallet
1000 x 250 x 40	22500 0001	8,0	50

The range of Hafner

HAFNER FIRECLAY MORTAR

Application

- Suitable for all Hafner work (tiled stoves, flues, ovens and other fire installations).
- For installing furnace plates, fireclay blocks and plates in the firebox area.
- Can be only used indoors or in protected outdoor areas.

Packed in	Item number	Weight kg/Pal.	Pallet load Items/Pallet
2 kg cans	12504 0200	447	6 cans in box, 36 boxes per pallet
7 kg bucket	12504 0700	575	80
25 kg sacks	12504 2500	1015	40

Properties

- Ready-mixed for use, the mixture must not be reduced any further.
- Permanent application temperature max. 1000 °C.
- Cures exclusively ceramically at approx. 600 – 800°C.
- Contains no binding agents such as cement.

Instructions for use

- Mix to a soft, plastic compound by adding water.
- Application temperature should not be below +5°C.
- Remove the dust from the fireclay and wet it before use.
- Joint thickness up to 7 mm.
- The stove will require a drying time of 10 – 14 days before being heated for the first time.



FIRE CLAY MORTAR - quality C II

Application

- Suitable for all Hafner work (tiled stoves, flues, ovens and other fire installations).
- For installing furnace plates, fireclay blocks and plates in the firebox area.
- Can be only used indoors or in protected outdoor areas.

2 kg cans	12503 0200	447	6 cans in box, 36 boxes per pallet
7 kg bucket	12503 0700	575	80
25 kg sacks	12503 2500	1015	40

Properties

- Ready-mixed for use, can be reduced with fireclay meal if necessary.
- Permanent application temperature max. 1000°C.
- Cures exclusively ceramically at approx. 600 – 800°C.
- Contains no binding agents such as cement.

Instructions for use

- Mix to a soft, plastic compound by adding water.
- Application temperature should not be below +5°C.
- Remove the dust from the fireclay and wet it before use.
- Joint thickness up to 7 mm.
- The stove will require a drying time of 10 – 14 days before being heated for the first time.



The range of Hafner

REFRACTORY MORTAR

Application

- Suitable for all Hafner work, in particular for use as repair mortar in fire box area.
- Can be used indoors or in protected outdoor areas.

Packed in	Item number	Weight kg/Pal.	Pallet load Items/Pallet
2 kg cans	12505 0200	447	6 cans in box, 36 boxes per pallet
7 kg bucket	12505 0700	575	80

Properties

- Ready-mixed for use, contains fireclay cement mortar and cement as binding agent, cures ceramically and hydraulically.
- Permanent application temperature max. 1000°C.

Instructions for use

- Mix to a soft, plastic compound by adding water.
- Application temperature should not be below +5°C.
- Remove the dust from the fireclay and wet it before use.
- Joint thickness up to 7 mm.
- The hydraulic curing process starts after just 20 – 30 minutes.
- The stove will require a drying time of 2 – 4 days before being heated for the first time.



ADHESIVE MORTAR

Application

- Suitable for gluing, setting and jointing fireclay blocks and plates, as repair mortar in the firebox area or for plastering the outside of the fire installation.
- Can be used indoors or in protected outdoor areas.

2 kg cans	12508 0200	447	6 cans in a carton
5 kg bucket	12508 0500	415	80
25 kg sacks	12508 2500	1015	40

Properties

- Ready-mixed for use, contains only cement as binding agent, only cures hydraulically.
- Permanent application temperature max. 1100 °C.
- Very short pot time of max. 15 minutes.

Instructions for use

- Mix to a soft, plastic compound by adding water.
- The application temperature should not be below +5°C.
- Remove the dust from the fireclay and wet it before use.
- Joint thickness up to 10 mm, layer thickness for plastering 2 – 4 mm.
- The hydraulic curing process starts after just 15 minutes.
- The stove will require a drying time of 2 – 4 days before being heated for the first time.



OVENS

The interior of a wood-burning oven, consisting of:

- Prefabricated arched pieces
 - Large plates for the baking area
 - Insulating compound
 - Oven door made of stainless steel
- prices on request



LGA tested *Quality* Zertifikat



Nr. 231766

Die LGA Bautechnik GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg
Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstelle für Bauprodukte erteilt unter den
umseitig beschriebenen sowie im Überwachungs- und Zertifizierungsvertrag
festgelegten Bedingungen und nach Erstprüfung der Bauprodukte sowie nach
Erstüberwachung des Herstellwerkes für die umseitig spezifizierten Bauprodukte
dieses Zertifikat.

HART Hafner-Schamotte

als Steine und Platten
(Detailierung siehe Seite 2)

in Verkehr gebracht durch

Hart Keramik AG
Anton-Hart-Str. 1
95652 Waldsassen
DEUTSCHLAND

und hergestellt im Werk

Hart Keramik AG
Am Bergwerk 12
95706 Schirnding
DEUTSCHLAND

Dieses Zertifikat berechtigt zur
Nutzung des
LGA tested *Quality* Logos



Dieses LGA tested *Quality* Zertifikat gilt solange die Fremdüberwachung
regelmäßig durchgeführt wird, längstens bis 08.02.2028, wenn nicht durch die
Zertifizierungsstelle ausgesetzt oder zurückgezogen.

Nürnberg, den 08.02.2023

Günther Jost
Dipl.-Ing. (FH) Günther Jost
Leiter Zertifizierungsstelle



LGA Bautechnik GmbH
Tillystraße 2 · 90431 Nürnberg
Akkreditierte Zertifizierungsstelle

Seite 1 von 2



LGA tested *Quality* Zertifikat Nr. 231766 vom 08.02.2023

Zertifikatinhaber
(Hersteller)

Hart Keramik AG
Anton-Hart-Str. 1
95652 Waldsassen

Herstellwerk

Hart Keramik AG
Am Bergwerk 12
95706 Schirnding

Bauprodukte

HART Hafner-Schamotte als Steine und Platten

· Rohdichtebestimmung nach DIN EN 993-1	1,75 kg/dm ³ ± 0,1kg/dm ³
· Wasseraufnahme in Anlehnung an DIN EN 1457-1	15 % ± 3 %
· Druckfestigkeit nach DIN EN 993-5	≥ 25 N/mm ²
· Porosität nach DIN EN 993-1	28 % ± 3 %

· Geprüft nach der technischen Regel

DIN EN 993-1:2019-03

Prüfverfahren für dichte geformte feuerfeste Erzeugnisse Teil 1: Bestimmung der Rohdichte, offenen
Porosität und Gesamtporosität

DIN EN 993-5: 2019-03

Prüfverfahren für dichte geformte feuerfeste Erzeugnisse Teil 5: Bestimmung der Kaltdruckfestigkeit
DIN EN 1457-1: 2012-04

Abgasanlagen - Keramik-Innenrohre - Teil 1: Innenrohre für Trockenbetrieb - Anforderungen und
Prüfungen

· überwacht nach DIN 18200:2021-04

Die LGA Bautechnik GmbH bestätigt, dass

1. sie eine Erstprüfung der Bauprodukte durchgeführt hat und die Ergebnisse die gestellten
Anforderungen erfüllen,
2. der Hersteller zur Einhaltung der Anforderungen in der Herstellung der Bauprodukte in den
Herstellwerken eine werkseigene Produktionskontrolle durchführt,
3. sie die Produktion, die werkseigene Produktionskontrolle, und die rechtmäßige
Zeichenverwendung regelmäßig überwacht sowie regelmäßig Produktprüfungen durchführt,
4. sie einen Überwachungs- und Zertifizierungsvertrag mit dem Hersteller abgeschlossen hat.



LGA Bautechnik GmbH
Tillystraße 2 · 90431 Nürnberg
Akkreditierte Zertifizierungsstelle

Seite 2 von 2



HART
KERAMIK AG



OFFICE + PLANT

Am Bergwerk 12
95706 Schirnding
Telefon: +49 9233 7714-0
Fax: +49 9233 7714-14
www.hart-keramik.de
info@hart-keramik.de