

### Шамотный раствор С II

- Не содержит связующих веществ, скрепление осуществляется только методом керамической связи
- В качестве отошающих добавок может использоваться шамот.
- **ВНИМАНИЕ!** Использовать только в помещениях или вне помещений под крышей.

#### Сфера применения

Шамотный раствор С II производства компании HART пригоден для любых печных работ: при строительстве открытых каминов, кафельных, оштукатуренных, хлебопекарных и других видов печей, а также для облицовки каминных печей, плит и т. д. С помощью этого шамотного раствора можно укладывать все кафельные плитки для облицовки печи, шамотные плиты и кирпичи содержащие 35 %  $Al_2O_3$ .

#### Свойства

Шамотный раствор С II производства компании HART смешан уже готовым к использованию, но при необходимости в него можно добавить тонкомолотый шамот в качестве отошающей добавки. Шамотный раствор С II очень пластичный, с ним легко работать. Скрепление осуществляется только методом керамической связи.

#### Технические характеристики

Кратковременная термостойкость до	макс. 1200 °С
Температура при длительном применении	макс. 1000 °С
Время высыхания / отверждения в зависимости от температуры окружающей среды	от 10 до 14 дней
Температура обработки и температура в основании	от +5 до +35 °С
Керамическое сцепление /связка осуществляется при температуре	ок. 600 - 800 °С

#### Обработка

Шамотный раствор С II смешивается с чистой водой до образования мягкой, пластичной массы. При этом его консистенция зависит от обрабатываемого материала. Подлежащие облицовке шамотные кирпичи либо плиты или кафельные плитки необходимо очистить от пыли путем погружения в чистую воду и тщательно смочить. Толщина шва должна составлять в среднем 3 - 5 мм, но не более 7 мм. Температура обработки не должна быть ниже +5 °С. Шамотный раствор С II не содержит добавок, скрепление которых осуществляется гидравлическим способом, например таких как цемент! После полного высыхания раствора (этот процесс занимает 10 - 14 дней в зависимости от условий окружающей среды) печь следует медленно нагревать; процесс керамического сцепления осуществляется при температурах 600 - 800 °С.

При необходимости можно запросить паспорт безопасности.

HART KERAMIK AG 95652 Waldsassen (Германия)

[www.hart-keramik.de](http://www.hart-keramik.de)

E-Mail: [info@hart-keramik.de](mailto:info@hart-keramik.de)