



HART Hafner

# Schamotte



Produktprogramm Schamotte



# Schamotte in weicher Hafnerqualität

## SCHAMOTTE-PLATTEN

### Beschaffenheit

- stranggepresste Ware
- leicht zu bearbeiten
- ideale Saugfähigkeit
- max. Wärmespeichervermögen
- aktive Wärmereflexion
- ausgewogene Wärmeabgabe
- temperaturwechselbeständig
- lebensmitteltauglich, geeignet für Backöfen und Pizzaöfen

### Technische Daten

- Druckfestigkeit  $\geq 25 \text{ N/mm}^2$   
(im Mittel bei Platten  $d = 20 \text{ mm}$ )
- Rohdichte =  $1,85 \text{ kg/dm}^3 \pm 0,1 \text{ kg}$
- Porosität =  $28\% \pm 3\%$
- Wasseraufnahme =  $15\% \pm 3\%$
- Feuerfestigkeit bis  $1500 \text{ }^\circ\text{C}$
- Daueranwendungstemperatur bis  $1000 \text{ }^\circ\text{C}$
- Temperaturwechselbeständigkeit TWB 28
- spezifische Wärmekapazität  $\sim 1,55 \text{ kJ/dm}^3\text{K}$



Abmessungen in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/Pal.	Gewicht kg/Stück	Palettenbesatz Stück/Pal.	
250 x 124 x 20*	12501 2122	987	1,2	810	
250 x 124 x 30*	12501 2123	933	1,7	540	
250 x 124 x 40*	12501 2124	906	2,2	405	
250 x 124 x 50_	12501 2125	1023	2,8	360	
290 x 140 x 20	12501 2142	975	1,6	600	
290 x 140 x 30	12501 2143	975	2,4	400	
290 x 140 x 40	12501 2144	945 (1224)	3,1	300 (390)	
350 x 140 x 30	12501 3143	850	2,9	288	
400 x 200 x 20*	12501 4202	994	3,2	306	
400 x 200 x 30*	12501 4203	933	4,5	204	
400 x 200 x 40*	12501 4204	979	6,3	153	
400 x 300 x 30*	12501 4303	965	6,6	144	
400 x 300 x 40*	12501 4304	911	8,3	108	
500 x 200 x 20	12501 5202	771	3,5	216	
500 x 200 x 30*	12501 5203	879	6,0	144	
500 x 200 x 40*	12501 5204	879	8,0	108	

## SCHAMOTTE-RIEGEL

580 x 124 x 60°	12501 7777	1100	8,7	125	
600 x 124 x 60	12501 6126	1140	9,0	125	
600 x 140 x 50_	12501 6145	975	8,0	120	
600 x 300 x 50_	12501 7305	973	17,1	56	

## SCHAMOTTE-STEINE

250 x 124 x 64	12502 0003	879	3,6	240	
250 x 124 x 71	12502 0004	951	3,9	240	

\*vierseitig glatte Ausführung, ° nur aus Lagerinventar

Hinweis: mögliche Maßtoleranzen  $\pm 3\%$ , - mögliche Gewichtstoleranzen  $\pm 10\%$



## SCHAMOTTE-GROSSPLATTEN PA III †

### Beschaffenheit

- trockengepresste Platten für den Feuerraumboden und die Feuerraumabdeckung

### Technische Daten

- Daueranwendungstemperatur bis 1100 °C



Abmessungen in mm	Artikelnummer	Gewicht kg/Stück	Bezeichnung
500 x 375 x 40	12506 5374	15,4	P1
250 x 500 x 64	12506 2506	16,4	P3
500 x 500 x 64	12506 5506	32,8	P6

## HOURDISPLATTEN

### Beschaffenheit

- 4 cm starke Hohlziegelplatten
- vielseitig einsetzbar im äußeren Bereich des Kachelofens

### Technische Daten

- max. Temperaturbeanspruchung bis 300 °C



Abmessungen in mm	Artikelnummer	kg/m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup> /Pal.
1000 x 250 x 40	22500 0001	32,0	11,5

## BACKOFEN

Das Innenleben eines Holzbackofens, bestehend aus:

- vorgefertigten Gewölbebögen
- Großplatten für die Backfläche
- Dämmmasse
- Backraumtüre aus Edelstahl

Preise auf Anfrage



# Die unterschiedlichen Hafner-Mörtel

## HAFNER-SCHAMOTTE-MÖRTEL

### Anwendungsbereich

- Für alle Hafnerarbeiten geeignet (Kachelöfen, Kamine, Backöfen, sonst. Feuerstätten).
- Zum Vermauern von Ofenplatten, Schamotte-Steinen und -Platten im Feuerungsbereich.
- Nur im Innenbereich oder geschützten Außenbereich anwendbar.

Verpackt in	Artikelnummer	Gewicht kg/ Pal.	Palettenbesatz Stück/Pal.
2 kg Dosen	12504 0200	447	6 Dosen im Karton 36 Karton pro Palette
7 kg Eimer	12504 0700	575	80
25 kg Säcken	12504 2500	1015	40

### Eigenschaften

- Verarbeitungsfertig vorgemischt, darf nicht weiter abgemagert werden.
- Daueranwendungstemperatur max. 1000°C.
- Bindet ausschließlich keramisch ab bei ca. 600–800°C.
- Enthält keine Bindemittel wie z.B. Zement.

### Verarbeitung

- Durch Wasserzugabe zu einer geschmeidigen, plastischen Masse anrühren.
- Verarbeitungstemperatur nicht unter +5°C.
- Die zu vermauernde Schamotte von Staub befreien und vornässen.
- Fugenstärke bis 7 mm.
- Vor dem ersten Aufheizen benötigt die Feuerstelle 10–14 Tage Trocknungszeit.



## SCHAMOTTE-MÖRTEL - Qualität C II

### Anwendungsbereich

- Für alle Hafnerarbeiten geeignet (Kachelöfen, Kamine, Backöfen, sonst. Feuerstätten).
- Zum Vermauern von Ofenplatten, Schamotte-Steinen und -Platten im Feuerungsbereich.
- Nur im Innenbereich oder geschützten Außenbereich anwendbar.

2 kg Dosen	12503 0200	447	6 Dosen im Karton 36 Karton pro Palette
7 kg Eimer	12503 0700	575	80
25 kg Säcken	12503 2500	1015	40

### Eigenschaften

- Verarbeitungsfertig vorgemischt, kann bei Bedarf durch Schamottmehl abgemagert werden.
- Daueranwendungstemperatur max. 1000°C.
- Bindet ausschließlich keramisch ab bei ca. 600–800°C.
- Enthält keine Bindemittel wie z.B. Zement.

### Verarbeitung

- Durch Wasserzugabe zu einer geschmeidigen, plastischen Masse anrühren.
- Verarbeitungstemperatur nicht unter +5°C.
- Die zu vermauernde Schamotte von Staub befreien und vornässen.
- Fugenstärke bis 7 mm.
- Vor dem ersten Aufheizen benötigt die Feuerstelle 10–14 Tage Trocknungszeit.



# Die unterschiedlichen Hafner-Mörtel

## FEUERFEST-MÖRTEL

### Anwendungsbereich

- Für alle Hafnarbeiten, insbesondere als Reparaturmörtel im Feuerstellenbereich geeignet.
- Im Innenbereich oder geschützten Außenbereich anwendbar.

Verpackt in	Artikelnummer	Gewicht kg/ Pal.	Palettenbesatz Stück/Pal.
2 kg Dosen	12505 0200	447	6 Dosen im Karton 36 Karton pro Palette
7 kg Eimer	12505 0700	575	80

### Eigenschaften

- Verarbeitungsfertig vorgemischt, enthält Schamotte-Mörtel und Zement als Bindemittel, bindet keramisch und hydraulisch ab.
- Daueranwendungstemperatur max. 1000°C.

### Verarbeitung

- Durch Wasserzugabe zu einer geschmeidigen, plastischen Masse anrühren.
- Verarbeitungstemperatur nicht unter +5°C.
- Die zu vermauernde Schamotte von Staub befreien und vornässen.
- Fugenstärke bis 7 mm.
- Der hydraulische Abbindeprozess setzt nach 20 – 30 Minuten ein.
- Vor dem erstem Aufheizen benötigt die Feuerstelle 2–4 Tage Trocknungszeit.



## HAFT-MÖRTEL

### Anwendungsbereich

- Für das Verkleben, Versetzen und Verfugen von Schamotte-Steinen und -Platten, als Reparaturmörtel im Feuerstellenbereich oder zum Verputzen der Außenseite der Feuerstätte geeignet.
- Im Innenbereich oder geschützten Außenbereich anwendbar.

2 kg Dosen	weiß	12508 0200	447	6 Dosen im Karton
5 kg Eimer	weiß	12508 0500	415	80
25 kg Säcken	weiß	12508 2500	1015	40

### Eigenschaften

- Verarbeitungsfertig vorgemischt, enthält ausschließlich Zement als Bindemittel, bindet nur hydraulisch ab.
- Daueranwendungstemperatur max. 1100°C.
- Sehr kurze Verarbeitungszeit von max. 15 Minuten.

### Verarbeitung

- Durch Wasserzugabe zu einer geschmeidigen, plastischen Masse anrühren.
- Die Verarbeitungstemperatur sollte nicht unter +5°C liegen.
- Die zu vermauernde Schamotte von Staub befreien und vornässen.
- Fugenstärke bis 10 mm, Schichtstärke beim Verputzen 2–4 mm.
- Der hydraulische Abbindeprozess setzt bereits nach 15 Minuten ein.
- Vor dem erstem Aufheizen benötigt die Feuerstelle 2–4 Tage Trocknungszeit.



## HART Keramik AG

### ZENTRALE

Mitterteicher Straße 6  
95652 Waldsassen  
Tel: 09632 848-0  
Fax: 09632 848-48  
[www.hart-keramik.de](http://www.hart-keramik.de)  
[info@hart-keramik.de](mailto:info@hart-keramik.de)

### DISPOSITION · VERSAND

Am Bergwerk 12  
95706 Schirnding  
Tel: 09233 7714-0  
Fax: 09233 7714-14  
[www.hart-keramik.de](http://www.hart-keramik.de)  
[info@hart-keramik.de](mailto:info@hart-keramik.de)